

RADIATORE MOD. SEVEN SUPER

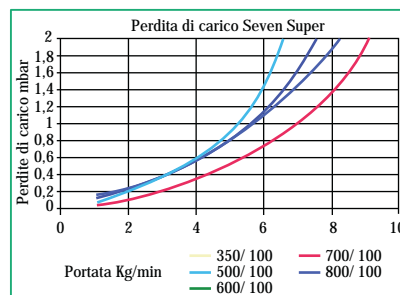
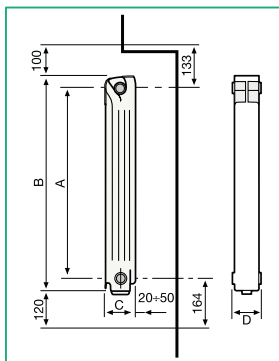


Modello	Profondità (C)mm	Altezza (B)mm	Interasse (A)mm	Lunghezza (D)mm	Diametro pollici	Contenuto litri/elem.	Potenza ΔT 30 W/elem.	Potenza ΔT 50 W/elem.	Esponente n	Coefficiente K _m
350/100	97	407	350	80	G1	0,25	47,9	93,5	1,3096	0,5572
500/100	97	557	500	80	G1	0,32	63,5	124,9	1,3236	0,7045
600/100	97	657	600	80	G1	0,36	73,1	143,8	1,3248	0,8071
700/100	97	757	700	80	G1	0,39	80,2	158,2	1,3308	0,8675
800/100	97	857	800	80	G1	0,43	88,2	174,8	1,3387	0,9293

Pressione massima di esercizio: 1600kPa (16 bar)
Equazione caratteristica dal modello $\Phi = K_m \Delta T^n$ (riferimento EN 442-1).
I valori di potenza termica pubblicati, espressi $\Delta T=50$ k sono conformi alla norma europea EN 442-2.

La gamma Super nasce da un progetto di ricerca atto ad ottimizzare le performance dei radiatori in modo da poter offrire prodotti con elevate prestazioni meccaniche ed energetiche.

Una forte componente innovativa, raggiunta grazie ai 5 brevetti internazionali che questo prodotto è riuscito ad ottenere, rendono i radiatori della gamma Super ideali per la ristrutturazione e per il funzionamento a bassa temperatura.



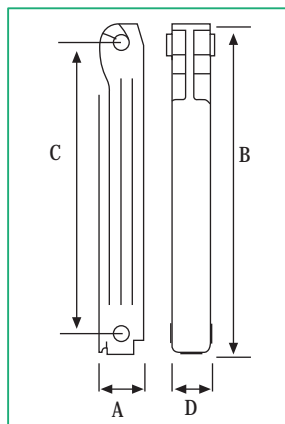
RADIATORE MOD. KALDO

Modello	Profondità (A)mm	Altezza (B)mm	Interasse (C)mm	Lunghezza (D)mm	Gas	Peso Appross. Kg	Quantità Acqua lit	Potenza ΔT=30K W/elem	Potenza ΔT=50K W/elem	Potenza ΔT=60K W/elem	Gas	Portata Nominale 10 ⁻³ m ³ /sec	Perdita carico ΔP(T=15°C) Pascal	K	a
350(2010-LS)	95	431	350	80	1"	1,170	0,32	45,6	88	111	1,284	0,020	4	7316	1,9322
500(2010-LS)	95	581	500	80	1"	1,420	0,46	61,1	119	151	1,304	0,027	10	6834	1,8345
600(2010-LS)	95	681	600 ⁸⁰	80	1"	1,660	0,52	70,5	138	175	1,314	0,032	17	11818	1,9507
700(2010-LS)	95	781	700	80	1"	1,810	0,62	78,8	154	195	1,311	0,036	19	7272	1,8101
800(2010-LS)	95	881	800	80	1"	2,040	0,68	87,4	172	231	1,325	0,041	23	7352	1,8181

$$\text{Calcolo della Potenza Termica } \Delta T \text{ generico } \left(\frac{\Delta T \text{ generico}}{50} \right)^N$$

$$\text{Potenza Termica } \Delta T \text{ generico} = \text{Potenza termica } \Delta T 50 \times \left(\frac{\text{any } \Delta T}{50} \right)^N$$

Calcolo della perdita di carico valida per T=15°C. Perdita di carico $\Delta p = K \times (q)^a$



La lega d'alluminio utilizzata è garantita per qualità e conformità alle norme; offre ottima conducibilità termica, resistenza meccanica, durabilità alla corrosione.

Il collaudo avviene ad una pressione di 8 BAR (la pressione massima nominale di esercizio è 6 BAR).

La fase di finitura del prodotto si effettua in due fasi distinte e successive: il pre-trattamento delle superfici e la verniciatura. Il pre-trattamento consiste

in sgrassaggi, lavaggi e trattamento alle nanotecnologie. la verniciatura viene realizzata mediante il processo di anodisi e una rifinitura con polveri epossipoliesteri per conferire al radiatore l'aspetto finale.

Il ciclo di produzione si conclude con l'imballaggio: ogni batteria viene ricoperta con un film di polietilene termoretraibile e inserita in una resistente scatola di cartone che riporta i dati identificativi del prodotto.

Tutte queste operazioni sono costantemente intervallate da controlli qualitativi sia a livello visivo che strumentale.